

**YANMAR**

V8e

ELEKTRISCHER RADLADER**Betriebsgewicht**

4 500 kg

Schaufelinhalt0.8 m³ - 1.2 m³**Kipplast mit std. Schaufel - gerade/geknickt**

3 250 kg/2 950 kg

Nutzlast mit Gabeln - gerade/geknickt

2 100 kg/1 800 kg

Maschinenhöhe

2.49 m

Maschinenbreite über Reifen

1.81 m

Fahrgeschwindigkeit

Max. 20 km/h

Arbeitshydraulik

Max. 63 l/min, max. 250 bar

SPITZEN- LEISTUNG MIT NULL-EMISSION





BEDIENERKOMFORT

Bei der Entwicklung des V8e wurde darauf geachtet, dem Bediener ein Maximum an Komfort und Produktivität zu bieten. Seine völlig neue Kabine ist ausgestattet mit zwei Stahlrahmentüren, einem Schiebefenster auf der linken Seite, einem Dachfenster, einer verstellbaren rechten Armlehne, einer verstellbaren Lenksäule und einer komfortablen Sitzheizung. LED-Fahrscheinwerfer und LED-Arbeitsscheinwerfer verbessern die Sicht. Dank der bedienerfreundlichen Umgebung herrscht eine sehr angenehme und produktive Arbeitsatmosphäre.



EINFACH ZU BEDIENEN

Dieser elektrische Radlader ist mit fortschrittlichen Funktionen ausgestattet, die einen präzisen, komfortablen und produktiven Betrieb gewährleisten. Smart Control, Fingertip-Steuerung und ein Multifunktions-Joystick bieten dem Bediener eine optimale Handhabung für einen hochproduktiven Arbeitstag.



ELEKTROMOTOREN

Angetrieben wird die Maschine von einem modernen Elektromotor, der eine Nennleistung von 22 kW und eine Spitzenleistung von bis zu 30 kW für den Antriebsstrang liefert. Für hydraulische Arbeiten liefert ein zweiter Elektromotor eine Nennleistung von 13 kW und kann in der Spitze bis zu 33 kW erreichen. Mit seinen leistungsstarken Motoren liefert der V8e eine beeindruckende Leistung auf Augenhöhe mit dieselbetriebenen Maschinen und vereint dabei kraftvolle Effizienz mit außergewöhnlicher Vielseitigkeit.



PARALLELKINEMATIK

Dank der Parallelkinematik des V8e können Sie Ihre Lasten schnell und präzise handhaben, ohne den Ladungswinkel ständig anpassen zu müssen. Eine hervorragende Sicht auf die Anbaugeräte und Gabelzinken ist aufgrund des übersichtlichen Designs gewährleistet.



KNICKLENKUNG

Dank der Knicklenkung folgt der Hinterwagen präzise dem Vorderwagen und somit dem Anbaugerät. Dies sorgt für einen engen Wenderadius, eine optimale Positionierung und reduziert den Reifenverschleiß. Zudem lassen sich Anbaugeräte bewegen, ohne die Maschine vor- oder zurückzusetzen – ideal für die präzise Anpassung der Gabelposition in engen Räumen oder das exakte Ausrichten vor einer Palette.



KNICKPENDELGELENK

Mit dieser Technologie wird eine außergewöhnliche Stabilität auf unebenem Gelände gewährleistet, da alle Räder dank des Pendelwinkels von $\pm 10^\circ$ in ständigem Bodenkontakt stehen. Die geringe Höhe der Maschine von weniger als 2,50 m ermöglicht einen mühelosen Transport in einem Abrollcontainer oder bei niedrigen Unterführungen.



HYDRAULISCHES SCHNELLWECHSELSYSTEM

Mit dem hydraulischen Schnellwechselsystem lassen sich die Anbaugeräte bequem und sicher von der Kabine aus per Zweihandbedienung wechseln.



SCHNELLE UND EINFACHE AUFLADUNG

Außerdem bietet Yanmar intelligente Lösungen an, um die Erwartungshaltung unserer Kunden zu erfüllen: einen ganzen Tag Autonomie (je nach Anwendung) und einen einfachen und schnellen Ladevorgang.

YANMAR WIRD ELEKTRISCH WARUM NICHT SIE?



GENIESSEN SIE EINEN RUHIGEREN ARBEITSPLATZ

Erleben Sie mit unseren kompakten Elektromaschinen eine komfortablere Arbeitsumgebung, die den Lärmpegel deutlich reduziert. Dank ihres bedienerfreundlichen Designs bieten sie höchsten Komfort, ohne Kompromisse bei der Leistung einzugehen. Ob in Parks, auf Golfplätzen, Firmengeländen oder in Gebäuden – arbeiten Sie effizient und störungsfrei.

GERINGER WARTUNGSAUFWAND UND GERINGE KOSTEN

Verabschieden Sie sich von häufigen Wartungseingriffen. Verglichen mit herkömmlichen Dieselmotoren benötigen unsere Elektromodelle deutlich weniger Wartungsaufwand, was zu erheblichen Zeit- und Kosteneinsparungen führt. Elektrische Geräte verfügen über weniger bewegliche Teile, wodurch die Wahrscheinlichkeit mechanischer Ausfälle und die Notwendigkeit von Reparaturen verringert wird. Darüber hinaus sorgen die vereinfachten Wartungsroutinen und die verlängerten Serviceintervalle dafür, dass elektrische Modelle auf lange Sicht eine kosteneffektive Lösung für Ihr Unternehmen darstellen.

EMISSIONSFREI

Unsere elektrischen Modelle erzeugen keine schädlichen Emissionen und sind daher eine umweltfreundliche Wahl. Dieses emissionsfreie Design verringert nicht nur Ihren CO₂-Fußabdruck, sondern gewährleistet auch die Einhaltung strenger Umweltvorschriften und Standards für grünes Bauen. Aufgrund der fehlenden Abgasemissionen sind diese Maschinen auch ideal für den Einsatz in Gebäuden. Mit der Einführung von Elektromodellen unterstützen Sie nachhaltige Praktiken und demonstrieren Ihr Engagement für die soziale Verantwortung Ihres Unternehmens.

VIELSEITIGE ANWENDUNGEN

Sie können sich mühelos an jede Baustelle anpassen, denn unsere elektrischen Maschinen eignen sich perfekt für eine Vielzahl von Anwendungen. Unabhängig davon, ob Sie im Landschaftsbau, im Baugewerbe oder bei der Stadtpflege tätig sind, diese Modelle arbeiten genauso effizient wie ihre dieselgetriebenen Pendanten. Passen Sie Ihre Geräte an, um eine optimale und auf Ihre speziellen Bedürfnisse zugeschnittene Leistung zu gewährleisten. Für den V8e und den SV17e gibt es eine Vielzahl von Arbeitswerkzeugen, die ihre Vielseitigkeit noch erhöhen.

BEEINDRUCKENDE LEISTUNG UND AUTONOMIE

Unsere elektrischen Maschinen sind auf eine hohe Arbeitsautonomie ausgelegt, so dass sie längere Einsätze ohne häufiges Nachladen bewältigen können. Sie bieten eine gleichwertige Leistung wie Dieselmotoren und liefern die Kraft und Zuverlässigkeit, die Sie für anspruchsvolle Aufgaben benötigen.

EINFACHES UND INTUITIVES AUFLADEN

Der Ladevorgang ist einfach und benutzerfreundlich und lässt sich leicht in die tägliche Routine des Bedieners integrieren. Das elektrische Sortiment von Yanmar unterstützt Sie bei der Umstellung auf eine vollelektrische Lösung für Ihre Projekte. Bei uns erhalten Sie eine umfassende Komplettlösung, die Ihre Arbeit von Anfang bis Ende begleitet und für einen reibungslosen Betrieb und Effizienz sorgt.

Stellen Sie auf die elektrischen Baumaschinen von Yanmar um und genießen Sie die Vorteile eines leiseren Betriebs, niedriger Wartungskosten, Emissionsfreiheit und einer vielseitigen Leistung.

DIE ULTIMATIVE MISCHUNG AUS DEN NEUESTEN TECHNOLOGIEN

Trotz seiner Kompaktheit kombiniert der V8e von Yanmar beeindruckende Leistung und Effizienz. Dank des leistungsstarken und präzise steuerbaren Fahrantriebs sowie des Knickpendelgelenks und seines Auslegers mit hervorragender Parallelität kann er große Aufgaben mühelos bewältigen.

MIT PARALLELKINEMATIK

Durch die Parallelkinematik ist ein schnelles und präzises Heben von Lasten möglich, ohne dass ständig nachgesteuert werden muss. Mit diesem fortschrittlichen System wird der Ladungswinkel automatisch angepasst, so dass sich der Bediener auf die präzise Platzierung der Last konzentrieren kann. Insbesondere beim Be- und Entladen der zweiten Reihe eines Lkw wird die Effizienz erheblich gesteigert, indem es die Arbeitszyklen rationalisiert. Außerdem sorgt das clevere Design dafür, dass das Hubgerüst nicht mit dem Lkw-Aufbau kollidiert, was sowohl die Betriebssicherheit als auch die Langlebigkeit des Geräts erhöht. Die Fähigkeit des Systems, einen konstanten Ladungswinkel beizubehalten, verringert zudem die Ermüdung des Bedieners und verbessert die Gesamtproduktivität.

INNOVATIVE MERKMALE FÜR MEHR LEISTUNG

Zu den standardmäßigen Merkmalen dieses elektrischen Radladers gehören eine starre Vorder- und Hinterachse mit einer 35%igen automatischen Sperrwirkung, einen Pendelwinkel von $\pm 10^\circ$ und ein Lenkeinschlag von $\pm 40^\circ$. Er ist ausgestattet mit einer elektrisch betätigten SAHR-Bremse (hydraulische Federdruckbremse) und einem elektrischen Antriebsstrang mit Allradantrieb, der eine maximale Fahrgeschwindigkeit von 20 km/h erreicht. Darüber hinaus liefert die Smart Assist Remote Telematik der 3. Generation speziell auf elektrische Maschinen zugeschnittene Überwachungsdaten, die die Betriebseffizienz und die Wartung verbessern.



EINE KOMBINATION AUS KRAFT UND EFFIZIENZ



Der elektrische Allradantrieb des V8e gewährleistet eine hohe Zugkraft und Leistung. Der V8e bietet mit Schaufelkapazitäten von 0,8 m³ bis 1,2 m³ Vielseitigkeit bei der effizienten Handhabung verschiedener Materialien. Dank seiner beeindruckenden Nutzlast von 1800 kg auf den Gabeln können Sie problemlos Steinpaletten transportieren, was ihn ideal für Landschaftsbau- und Bauarbeiten macht. Mit einer Hubhöhe von 2,49 m (Auskipphöhe) bzw. 3,02 m mit Palettengabeln eignet sich der V8e außerdem hervorragend für das mühelose Beladen von LKWs und den Materialumschlag. Die Technologie des Knickpendelgelenks garantiert eine außergewöhnliche Stabilität auf unebenem Gelände, indem sie gewährleistet, dass alle Räder in Bodenkontakt bleiben, während die geringe Höhe der Maschine von weniger als 2,50 m einen mühelosen Transport in einem Abrollcontainer ermöglicht.

SMART CONTROL

Das Yanmar Smart Control System bietet vier Arbeitsmodi – Schaufel, Gabel, Eco und Power – und passt die Leistung an die jeweiligen Aufgaben an.

AUTOMATISCHE DIFFERENTIALSPERRE

Der V8e ist ausgestattet mit permanentem Allradantrieb und automatischen Selbstsperrdifferentialen an der Vorder- und Hinterachse (35% Sperrwirkung). Beide Systeme sorgen für eine verbesserte Traktion bei Geradeausfahrten und Kurvenfahrten – perfekt für das Bewegen von Materialien.

SCHWINGUNGSDÄMPFUNG*

Die Funktion der Schwingungsdämpfung bewirkt dank eines Druckspeichers einen Federungseffekt im Zylinder des Auslegers. Dieses System verbessert die Fahreigenschaften des Laders beim

Transport von Lasten auf unebenem Terrain oder bei hoher Fahrgeschwindigkeit. Diese Funktion verbessert den Bedien- und Fahrkomfort erheblich.

ZUSATZHYDRAULIK

Der hydraulische Zusatzsteuerkreis AUX 1 (3. Sektion – Standard) arbeitet völlig unabhängig vom Antriebsstrang und bietet 63 lpm und max. 250 bar. AUX 1 wird für den Betrieb von hydraulischen Schnellwechslern und gängigen Arbeitswerkzeugen verwendet. Zusätzlicher Steuerkreis AUX 2 (4. Sektion – Option) für den Betrieb von speziellen Anbaugeräten, die einen weiteren hydraulischen Anschluss benötigen (Option).

TRAKTIONSKONTROLLE

Die automatische Traktionskontrolle gewährleistet, dass die Räder des V8e nicht durchdrehen, selbst auf anspruchsvollen Untergründen wie Schlamm und Schnee.

REKUPERATION

Der V8e ist mit einem Rekuperationssystem ausgestattet, das die Reichweite erhöht, indem es beim Verzögern der Maschine Energie zurückgewinnt. Der Elektromotor dient dabei als Generator und speist die gewonnene Energie in die Batterie ein.

TEMPOMAT*

Mit dieser Option lassen sich bestimmte Fahrgeschwindigkeiten einstellen. Dies ist sehr hilfreich und praktisch für verschiedene Anwendungen wie Schneeräumung, Straßenreinigung oder Grünpflege, da Sie sich so voll und ganz auf die Arbeit konzentrieren können.

*Erhältlich als Option.



ERHÖHTER BEDIENER KOMFORT UND EFFIZIENZ: DIE V8E-KABINE

Die brandneue Kabine des elektrischen Radladers V8e wurde zur Verbesserung des Bedienerkomforts, der Sicherheit und der Effizienz entwickelt. Dank hochmoderner Komponenten und durchdachter Ergonomie bietet die Kabine eine unvergleichliche Arbeitsumgebung für anspruchsvolle Baustellen. Die wichtigsten Funktionen: eine verbesserte Sicht, eine robuste Konstruktion und präzise Steuermechanismen, die allesamt zu einem überragenden Erlebnis für den Bediener beitragen.

RUNDUM-SICHT FÜR VERBESSERTE SICHERHEIT

Die V8e-Kabine bietet eine Rundum-Sicht, die für die Aufrechterhaltung der Sicherheit auf Baustellen entscheidend ist. Groß dimensionierte Fenster und ein Dachfenster gewährleisten eine ungehinderte Sicht auf die Umgebung und optimieren die Sicht nach vorne für einen schnelleren und sichereren Betrieb der Anbaugeräte. Durch dieses Design werden tote Winkel minimiert und das Situationsbewusstsein verbessert, was das Unfallrisiko deutlich verringert.

LANGLEBIGES UND FUNKTIONELLES DESIGN

Sowohl die linke als auch die rechte Tür sind nahtlos in die Form der Maschine integriert und sorgen dafür, dass sie während des Betriebs nicht beschädigt werden. Die linke Seitentür ist mit einem Schiebefenster ausgestattet, das für eine optimale Belüftung der Kabine sorgt und die Kommunikation von beiden Seiten ermöglicht. Außerdem vereinfacht das Design der Kabine die Reinigung und gewährleistet, dass sie auch unter rauen Bedingungen funktionell und sauber bleibt.

UNÜBERTROFFENER KOMFORT UND PRÄZISE STEUERUNG

Der Komfort für den Bediener steht im Vordergrund: Der verstellbare, beheizbare Sitz des V8e ist mechanisch gefedert und lässt sich je nach Position und Gewicht individuell einstellen. Die verstellbare rechte Armlehne und Lenksäule verbessern die Ergonomie zusätzlich. Mithilfe eines Daumenrads am Joystick kann der Bediener den Öldurchfluss präzise von Null bis max. Leistung zu regulieren. Diese elektrisch-proportionale Aktivierung der Hydraulikfunktionen in Verbindung mit der Liebe zum ergonomischen Detail verbessert den Bedienerkomfort und die Kontrolle erheblich.



INTUITIVES LADEN



EINSTECKEN & LADEN

Das Aufladen des V8e gestaltet sich besonders einfach. Stellen Sie die Maschine ab, nehmen Sie den Maschinenschlüssel mit, schließen Sie die Kabine, öffnen Sie die Ladeklappe, schließen Sie das Ladekabel an die Stromversorgung an und stecken Sie den Typ-2-Stecker in die Ladebuchse an der linken Seite der Maschine.

Zum Beenden des Ladevorgangs brauchen Sie nur die Kabine zu öffnen, den Schaltknopf unten zu drücken, der vom Boden aus zugänglich ist, und dann das Typ-2-Kabel von der Maschine abzuziehen.

HOHE BATTERIEKAPAZITÄT FÜR LÄNGEREN BETRIEB

Mit seinen leistungsstarken Batterieoptionen ist der elektrische Radlader V8e für langanhaltende Leistung ausgelegt. Mit einer standardmäßigen 39,9 kWh-Batterie ausgestattet, bietet er reichlich Leistung für längere Einsätze. Wer noch mehr Autonomie benötigt, kann eine optionale 53,2 kWh-Batterie erwerben, die gewährleistet, dass der V8e intensive Arbeitslasten ohne häufiges Nachladen bewältigen kann. Diese erweiterte Batteriekapazität sorgt für eine höhere Produktivität und Effizienz auf der Baustelle.

EFFIZIENT UND VIELSEITIG LADEVORRICHTUNGEN

Der V8e Elektrolader verfügt über ein integriertes Schnellladegerät mit einer Standardladeleistung von 11 kW, die optional auf 22 kW erhöht werden kann, um die Ladezeit weiter zu verkürzen. Das mitgelieferte intelligente Ladekabel ist mit den gängigsten Adaptern ausgestattet und gewährleistet Kompatibilität und Komfort. Mit diesem integrierten System benötigen Sie kein externes Ladegerät mehr. In der Tabelle unten finden Sie weitere Informationen zum Laden.



[AUFLADEN & AUTONOMIE]

Integriertes Ladegerät mit Typ-2 Ladedose
Autonomie⁽¹⁾

11 kW
39,9 kWh nutzbare Batteriekapazität: 3,1 Stunden V-Zyklus⁽²⁾

		Ladeleistung	39,9 kWh Batterie Kapazität (standardmäßig)	53,2 kWh Batterie Kapazität (optional)
Ladegeräte	11 kW On-Board-Ladegerät (std.)	230 V, 16 A	~ 6,5 Stunden (20-80% SOC)	~ 9 Stunden (20-80% SOC)
		400 V, 16 A	~ 2 Stunden (20-80% SOC)	~ 3 Stunden (20-80% SOC)
	22 kW On-Board-Ladegerät (opt.)	400 V, 32 A	~ 1 Stunde (20-80% SOC)	~ 1,5 Stunden (20-80% SOC)

⁽¹⁾ Abhängig von der Anwendung und der Nutzung durch den Bediener.
⁽²⁾ Anwendung zum Laden und Tragen, ununterbrochen.

DIE VORTEILE DES UMSTIEGS AUF ELEKTRISCH

NIEDRIGER LÄRMPEGEL

Ein herausragender Vorteil des V8e ist sein nahezu geräuschloser Betrieb, der die Lärmbelastung auf städtischen Baustellen erheblich reduziert. Stellen Sie sich vor, Sie führen Bauarbeiten in einer ruhigen Stadtlandschaft durch – ganz ohne Lärmbelästigung! Dieser Lader macht es möglich, an sensiblen Orten wie Parks, Golfplätzen, Firmengeländen oder sogar in Innenräumen zu arbeiten, ohne Störungen durch übermäßigen Lärm zu verursachen. Der V8e wahrt nicht nur die Privatsphäre der Menschen in seiner Umgebung, sondern erhöht durch seinen niedrigen Lärmpegel auch den Bedienerkomfort erheblich, so dass ein längeres Arbeiten ohne Ermüdung möglich ist.

NIEDRIGE WARTUNGSKOSTEN

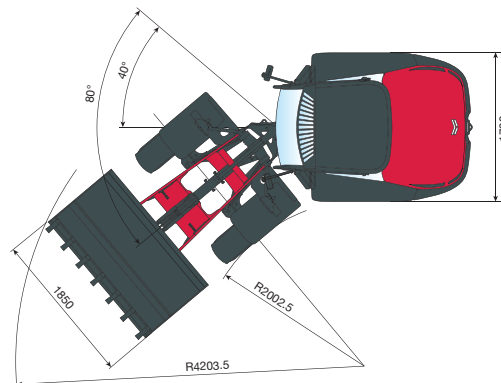
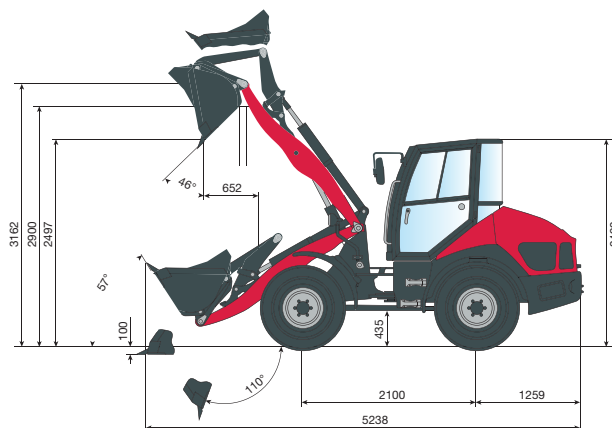
Der elektrische Radlader V8e ist auf vereinfachte Wartung und langfristige Kosteneffizienz ausgelegt. Dank der innovativen Elektromotoren entfällt die Notwendigkeit regelmäßiger mechanischer Wartungsarbeiten, die bei herkömmlichen Motoren anfallen, wie z. B. Ölwechsel und Wartung der Abgasanlage. Dies führt zu einer erheblichen Reduzierung der Wartungskosten. Dank des benutzerfreundlichen Bedienfelds lässt sich die Maschine schnell und einfach bedienen, was optimale Sicherheit und Leistung auf der Baustelle gewährleistet.



ABMESSUNGEN

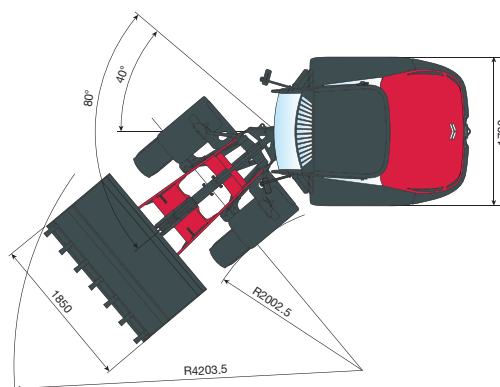
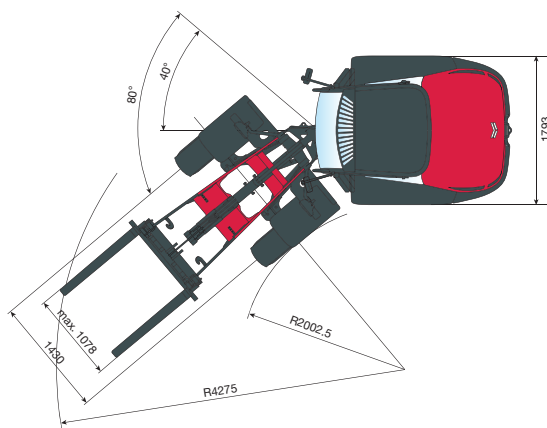
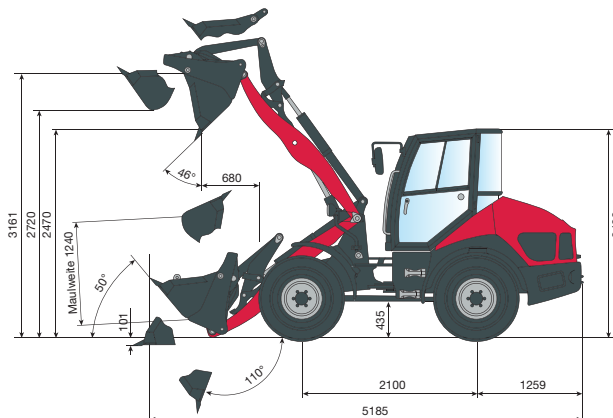
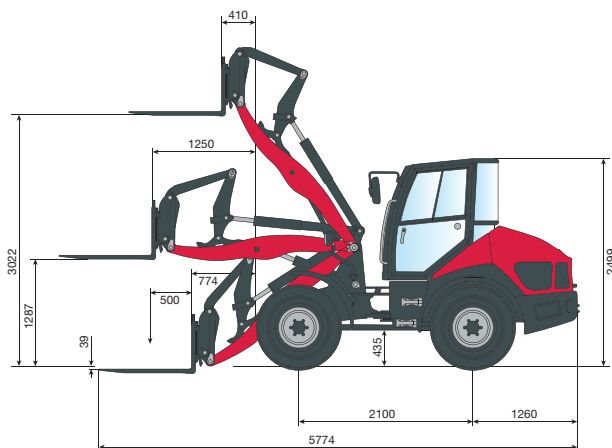
STANDARD-LADESCHAUFEL

Inhalt (ISO 7546): V8e: 0.8 m³
Max. Materialdichte: 1.8 t/m³



STAPLEREINRICHTUNG

Betriebslast über den gesamten Hubbereich: 1 890 kg
Betriebslast in Transportstellung: 2 080 kg



ABMESSUNGEN

Gesamtlänge	5 238 mm
Radstand	2 100 mm
Gesamthöhe	2 499 mm
Bodenfreiheit	435 mm
Gesamtbreite (Reifenaußenseite)	1 793 mm
Gesamtbreite (Schaufelaußenkante)	1 850 mm
Auskipphöhe (ohne Zähne)	2 497 mm
Auskippsweite (ohne Zähne)	652 mm
Max. Ladehöhe (Kippbolzen)	3 162 mm
Max. Hubhöhe (Stapeleinrichtung)	3 020 mm
Unterflur Grabbtiefe	100 mm
Rückkippwinkel (Transportposition)	Grad 57°
Auskippwinkel	Grad 46°
Lenkwinkel	Grad 40°
Wenderadius (Spurbreite)	2 002 mm
Wenderadius (Schaufelbreite)	4 203 mm

SCHAUFELTYP

	Inhalt	Materialdichte	Breite	Schütthöhe
Ladeschaufel mit Zähnen	0,8 m³	1,8 t/m³	1 850 mm	2 495 mm
Ladeschaufel mit Untersschraubschar	0,8 m³	1,8 t/m³	1 850 mm	2 455 mm
Unischaufel mit Zähnen	0,8 m³	1,5 t/m³	1 850 mm	2 470 mm
Unischaufel mit Untersschraubschar	0,8 m³	1,5 t/m³	1 850 mm	2 440 mm
Hochkippschaufel, spezifisches Gewicht 1,2 t/m³	0,7 m³	1,2 t/m³	1 850 mm	3 480 mm
Leichtgutschaufel mit Untersschraubschar	1,0 m³	1,4 t/m³	1 850 mm	2 380 mm
Leichtgutschaufel mit Untersschraubschar	1,2 m³	1,1 t/m³	1 950 mm	2 340 mm
Seitenkippschaufel ohne Zähne	0,7 m³	1,8 t/m³	1 850 mm	2 395 mm
Stein-/Siebschaufel, Abstand zwischen Zinken 80 mm	0,7 m³	1,8 t/m³	1 850 mm	2 475 mm
Ladeschaufel mit Greifer und Untersschraubschar	0,95 m³	1,2 t/m³	2 000 mm	2 400 mm



TECHNISCHE DATEN

STANDARDAUSSTATTUNG [ELEKTRISCHES SYSTEM]

Batterietyp	Lithium-Ferrum-Phosphate (LFP)
Batteriespannung	48 V
Batteriekapazität	39,9 kWh/53,2 kWh
Leistung des Ladegeräts	11 kW/22 kW
Ladebuchse der Maschine	Typ 2
Motorleistung Antriebsstrang	22 kW (Nennleistung)/30 kW (Spitzenleistung)
Motorleistung Arbeitshydraulik	13 kW (Nennleistung)/33 kW (Spitzenleistung)
Nennspannung und Kapazität	12V/48 Ah
Batterie Hauptschalter unter der Haube der Maschine	

[HYDRAULIKSYSTEM]

Pumpenfördermenge - Arbeitsdruck	63 l/min - 250 bar
----------------------------------	--------------------

Proportionales hydraulisches Ventil mit Kreuzhebel (Joystick) für den Betrieb der Hub- und Kippzylinder mit integriertem Knopf für Fahrtrichtung und -geschwindigkeit. Hydraulisch betriebener Schnellwechsler inkl. eines 3. zusätzlichen Steuerkreises in der Standardausführung.

Hydraulikzylinder: 1 Hubzylinder, 1 Kippzylinder, 1 Lenkzylinder, alle doppeltwirkend.

Hydraulisch verstellbare Schwimmstellung durch Übersteuerung des Druckpunktes „Senken“ auf dem Joystick.

Einhebelkreuzschaltung (Joystick).

Steuerung, Fahrtrichtungsschalter und Daumenrad für den Zusatzsteuerkreis

[KABINE]

Elastisch gelagerte Stahlkabine mit uneingeschränkter Sicht, ROPS, FOPS. Kabine mit zwei Türen. Schiebefenster auf der linken Seite.

Mechanischer Komfortsitz - Stoff, hohe Rückenlehne, Heizung (12V) (MSG 285/722).

Lenkrad mit Höhen- und Neigungsverstellung, verstellbare rechte Armlehne.

Oranger Sicherheitsgurt.

Intervallscheibenwischer und Scheibenwaschdüsen (vorne und hinten).

Panorama-Sicherheitsverglasung.

Kabinenheizung durch Motorkühlmittelwärmetauscher mit 3-stufigem Heizlüfter. Scheibenentfroster vorne und hinten.

Radio vorinstalliert.

[BELEUCHTUNG]

Beleuchtungsanlage gemäß StVZO und europäischen Standards. LED-Fahrscheinwerfer vorne und LED-Rückleuchten. Standardmäßig 2 LED-Arbeitsscheinwerfer vorne. Bis zu zwei LED-Arbeitsscheinwerfer im Heck als Option.

TECHNISCHE DATEN

STANDARDAUSSTATTUNG

[ANTRIEBSSTRANG UND BEREIFUNG]

Starre Vorder- und Hinterachse (35% automatische Sperrwirkung), vorne pendelnd +/- 10°, Lenkeinschlag +/- 40°.

Elektrischer Antriebsstrang, max. 20 km/h Fahrgeschwindigkeit.

Zentrale nasse Lamellenbremse der Vorderachse, die über den Allradantrieb auf alle vier Räder wirkt.

Elektrisch betätigte SAHR (federbetätigte, hydraulisch gelöste) Bremse.

Reifendimension 340/80-18", Maschinenbreite über Standardbereifung 1.810 mm.

[LEISTUNG]

Fahrgeschwindigkeit	0-20 km/h
Statische Kipplast, gerade	3 250 kg
Statische Kipplast, max. gelenkt	2 950 kg
Nutzlast auf Gabel, gerade, in Transportstellung	2 080 kg
Nutzlast auf Gabel, max. gelenkt	1 890 kg
Reisskraft (Schaufel)	41 kN
Zugkraft	34 kN
Standard-Ladeschaufel (ISO 7546)	0,80 m³
Steigfähigkeit	28°
Lärmpegel	LwA = 85 dB(A)/LpA = 72 dB(A)

[VIBRATIONSWERTE IN ÜBEREINSTIMMUNG MIT DER RICHTLINIE 98/37/EEC & EN474]

Effektive Werte der Beschleunigung unten für den gesamten Körper 0,5 m/s²

Hand- und Armgelenke 2,5 m/s²

[WARTUNGSHÄUFIGKEIT]

Wechsel Hydrauliköl	1 000 Std.
Wechsel Kühlflüssigkeit	bei Bedarf (mindestens alle zwei Jahre)

[VERSCHIEDENES]

3 Jahre/3 000 Stunden erweiterte Garantie gemäß den Yanmar Y-Care Bedingungen.

SmartAssist-Fernbedienung.

Multifunktionales 3,5"-Display/Smart Control: Der Fahrer kann die Maschine genau auf die Umgebung, den Betrieb und die individuellen Anforderungen einstellen.

SPEZIFIKATIONEN

[OPTIONALE AUSSTATTUNG]

LEISTUNG

Erhöhte Batteriekapazität von 53,2 kWh | Integriertes Schnellladegerät mit bis zu 22 kW | Tempomat

HYDRAULIKSYSTEM

AUX 2 (4. Steuerkreis, vorne) | Kontinuierlicher Durchflussbetrieb für AUX 1 & AUX 2 (3. und 4. hydraulischer Steuerkreis) | Druckentlastungsventil am Hubrahmen für AUX 1 (3. Steuerkreis) | Schwingungsdämpfung | Druckloser Rücklauf am Hubrahmen | Leckölleitung am Hubrahmen | Biologisch abbaubares Hydrauliköl | Bypassfilter.

KABINE

Sitz MSG 95, Premiumversion, luftgefederter Sitz, Stoff, hohe Rückenlehne, Heizung (12V), Lendenwirbelstütze | Kopfstütze passend für Komfort- und Premiumversion | Armlehne, links, für Fahrersitz | Radio MP3.

REIFEN

Goodyear Powerload 365/70 R18 | Goodyear Powerload 405/70 R18 | Michelin Bibload 400/70 R18 | Nokian TRI 2 340/80 R18 | Michelin XMCL 340/80 R18 | Alliance J331 500/45 – 20 | Ersatzreifen.

SICHERHEIT

Orangefarbener Sicherheitsgurt mit elektrischem Gurtschloss | LED-Rundumleuchte, gelb | LED-Arbeitsscheinwerfer, hinten (2 Stück) | Diebstahlsicherung, codierter Schlüssel | Wegfahrsperre, elektronisch, Tastaturbedienung | Rückfahralarm | Sicherheitsventile für Hub- und Kippzylinder | Lastwarneinrichtung, optisch und akustisch.

ANHÄNGERKUPPLUNGEN

Anhängerkupplung (Rockinger) | Anhängerkupplung, Kugelkopfkupplung | Steckdose, vorne, 13-polig | Steckdose, hinten, 13-polig.

VERSCHIEDENES

Zentralschmieranlage | Außenrückspiegel, beheizbar.

SONDERLACKIERUNG

HUBRAHMEN – Hubrahmen und Gestänge, nur in einer RAL-Farbe | RAHMEN – Vorder- und Hinterwagen, Heckgewicht, nur in einer RAL-Farbe | HAUBE – Kabinenabdeckung und Motorhaube, nur in einer RAL-Farbe | FELGEN – Felgen, nur in einer RAL-Farbe für alle vier Felgen.

Für weitere Optionen wenden Sie sich bitte an Ihren Händler vor Ort.



YANMAR



Yanmar Compact Equipment EMEA

DE_V8e_1024



www.yanmar.com

***BUILDING
WITH YOU***

Gedruckt in Frankreich - Änderungen der Materialien und Spezifikationen durch den Hersteller ohne Vorankündigung vorbehalten - Wenden Sie sich bitte an Ihren Yanmar Compact Equipment EMEA-Händler vor Ort für weitere Informationen.