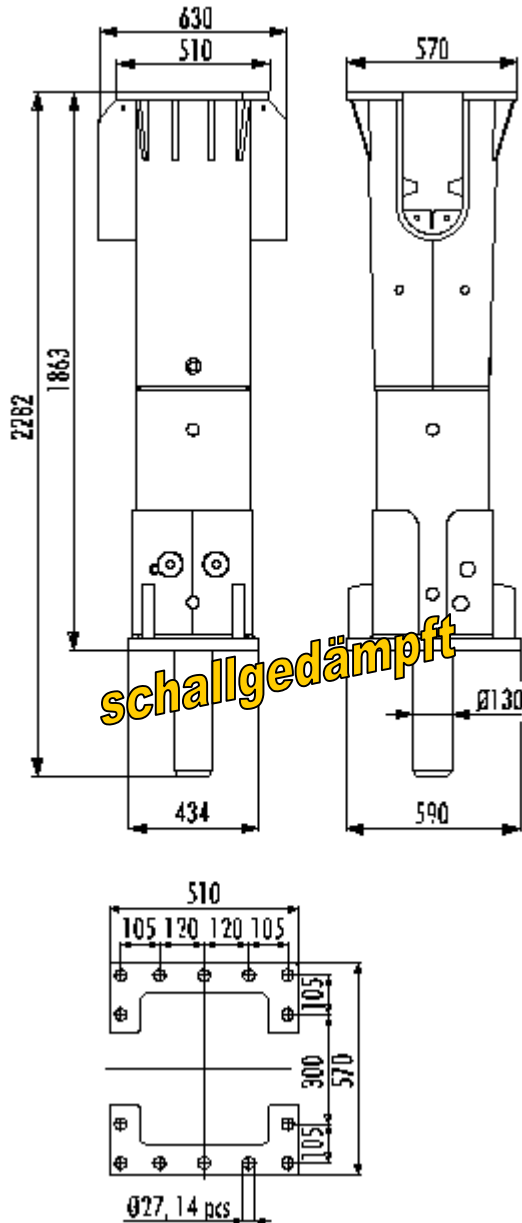




Hydraulikhammer CB 320 S



Betriebsgewicht ⁽¹⁾ CB 320 S: 1710 kg

Schlagzahl ⁽²⁾: 330 - 580 S/min

Betriebsdruck ⁽³⁾: 135 - 145 bar

Min. Druckbegrenzung ⁽⁴⁾: 190 bar

Max. Druckbegrenzung: 220 bar

Druck in Niederdruckleitung:

Ölflussmenge: 120 - 200 l/min

Max. Staudruck: 10 bar

Einlassenergie: 48 kW

Meisseldurchmesser: 130 mm

Hydraulikanschlüsse:

- Druckleitung (IN): SAE 6000 psi
(BSP) R 1 1/4"

- Tankleitung (OUT): SAE 6000 psi
(BSP) R 1 1/4"

- Schmiermittelanschluss (G): (BSP) R 3/8"

- Druckluftanschluss (A): (BSP) R 3/8"

Min. innerer Durchmesser:

- Druckleitung: 26 mm

- Tankleitung: 32 mm

Öltemperatur max.: -20 - +80°C

Öltemperatur normal: +40 - +60°C

Max. Ölviskosität: 20 - 1000 cSt

Ölviskosität bei norm.

Öltemperatur: 30 - 60 cSt

Trärgewicht ⁽⁵⁾: 21 - 32 t

Garantierter Lärmpegel

CE 2000/14/EC, L_{WA} ⁽⁶⁾:

CB 320 S: 129 dB

(1) Hammer mit Montagebuchsen/Anbauplatte und Spitzmeissel

(2) Tatsächliche Schlagzahl hängt ab von der Ölflussmenge, Viskosität und Temperatur des Öls sowie dem zu brechenden Material.

(3) Tatsächlicher Druck hängt ab von der Ölflussmenge, Viskosität, Temperatur des Öls, dem zu brechenden Material und dem Staudruck.

(4) Mindesteinstellung = Betriebsdruck+ 50 bar.

(5) Überprüfen der max. Traglast des Trägergerätes!

(6) Garantierter Lärmpegel ist gemessener Wert + 4 dB.