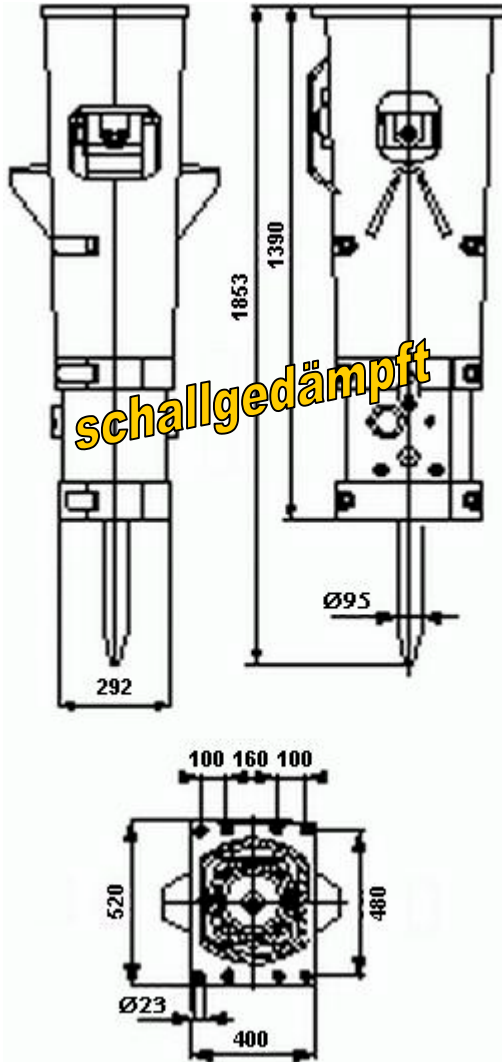




Hydraulikhammer CB 150 S



Betriebsgewicht ⁽¹⁾ CB 150 S: 820 kg

Schlagzahl ⁽²⁾: 500 - 1000 S/min

Betriebsdruck ⁽³⁾: 125 - 150 bar
Min. Druckbegrenzung ⁽⁴⁾: 175 - 200 bar
Max. Druckbegrenzung: 220 bar
Druck in Niederdruckleitung: 26 - 28 bar
Ölflussmenge: 60 - 120 l/min
Max. Staudruck: 10 bar
Einlassenergie: 30 kW
Meisseldurchmesser: 95 mm

Hydraulikanschlüsse:

- Druckleitung (IN): (BSP) R 1"
- Tankleitung (OUT): (BSP) R 1"
- Schmiermittelanschluss (G): (BSP) R 3/8"
- Druckluftanschluss (A): (BSP) R 1/2"

Min. innerer Durchmesser:

- Druckleitung: 26 mm
- Tankleitung: 26 mm

Öltemperatur max.: -20 - +80°C
Öltemperatur normal: +40 - +60°C
Max. Ölviskosität: 20 - 1000 cSt
Ölviskosität bei norm. Öltemperatur: 30 - 60 cSt

Trärgewicht ⁽⁵⁾: 9 - 15 t

Garantierter Lärmpegel

CE 2000/14/EC, L_{WA} ⁽⁶⁾:

CB 150 S: 126 dB

(1) Hammer mit Montagebuchsen/Anbauplatte und Spitzmeissel
(2) Tatsächliche Schlagzahl hängt ab von der Ölflussmenge, Viskosität und Temperatur des Öls sowie dem zu brechenden Material.

(3) Tatsächlicher Druck hängt ab von der Ölflussmenge, Viskosität, Temperatur des Öls, dem zu brechenden Material und dem Staudruck.

(4) Mindesteinstellung = Betriebsdruck+ 50 bar.

(5) Überprüfen der max. Traglast des Trägergerätes!

(6) Garantierter Lärmpegel ist gemessener Wert + 4 dB.